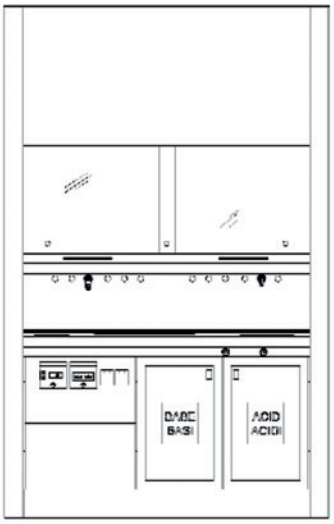
SERVIQUIMIA

VITRINA **CLASSE "0"**

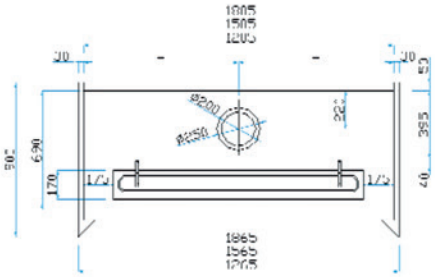
Vitrina de extracción de gases con sistema de doble cámara de extracción

CERTIFICADO EN 14175-1-2-3

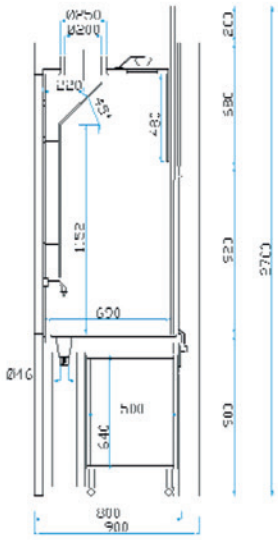
Vista frontal



Vista superior



Vista en sección



CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Estructura metálica modular EN 13150 en tubo de acero de secciones 50 x 20, 30 x 30, 30 x 10 mm en módulos independientes y mecánicamente conectados que permiten la construcción de un esqueleto suficientemente resistente (EN 14175).
- Tratamiento de decapado, fosfatado y pintura epoxi en galería térmica a 210° C.

CUERPO INTERIOR CLASSE "0" RESISTENCIA AL FUEGO

- Construida en estructura metálica barnizada con pintura epoxi antiácida.
- Laterales en acero electrogalvanizado FE P01 10/10 de espesor plegado en frío.
- Interior en PVC para procesos corrosivos extremos (opcional).
- Ventana guillotina contrapesada, con cristales de seguridad con apertura lateral.
- Sistema de seguridad contra caída de la ventana guillotina en caso de rotura de los cables de acero inoxidable.
- Todos los mandos de control están situados por debajo de la superficie de trabajo de forma que no se interfiera el flujo de aire.

CUERPO INFERIOR

- Estructura metálica de las características técnicas descritas anteriormente.
- Permite la instalación de los mandos a distancia para fluidos (agua, gas como estándar).
- Incorpora el panel de equipamiento eléctrico.
- Como equipamiento estándar incorpora un módulo para ácidos / bases con conexión de ventilación al sistema.

SUPERFICIE DE TRABAJO GRES MONOLÍTICO

- Autoportante con reborde perimetral antivertidos de acuerdo a la norma DIN 12912.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- Pileta de desagüe 10 x 20 cm.
- Grifo de agua con mando a distancia
- Grifo de gas con mando a distancia
- Panel eléctrico IP 667 con:
  - Indicador luminoso de funcionamiento extractor
  - Protector trifásico para motor
  - Magnetotérmico para iluminación
  - Magnetotérmico para tomas elécricas
  - Dos tomas eléctricas UNEL 220V 2 fases +T16A